

ベルペースト EP-6000

肉盛、充填、接着用 メタルレジン複合材

【概要】

ベルペーストEP-6000は主剤と硬化剤を混合するだけで常温で硬化し、強靱な金属状の硬化物となります。250℃までの使用温度に耐える理想的な肉盛・充填・接着用メタルレジン複合材料で、MEZシリーズの補修等に使用出来ます。

【使用方法】

- 1.肉盛面の処理 アセトン等の有機溶剤で脱脂、サンディング処理してください。
- 2.取り出し 取り出す前に主剤と硬化剤を、それぞれ十分に混合してください。
- 3.軽量 重量比で100:8に秤量します。一度に多量(100g以上)を混合しますと可使時間が短くなり、混合中に硬化する事がありますのでご注意ください。
- 4.混合 混ぜ残しの無い様に、パテベラ、洋食ナイフ、竹ベラなどで約2分混合してください。
- 5.肉盛 混合後、直ちに肉盛して下さい。発熱しますので手につけない様にしてください。薄い肉盛の場合は、被着体に熱を奪われてEP-6000が熱くならず、硬化が完全になりませんので、必ず6mm以上に盛り上げて下さい。硬化物は切削・研磨可能ですが、出来る限り望ましい形状になぞってください。冬期には、EP-6000および被着体を予熱する必要があります。
- 6.仕上げ ヤスリ掛けなど機械加工・研磨が可能ですので、任意の形状に仕上げ出来ます。
(注意:切削等は**乾式**にて行って下さい。**水厳禁**)
- 7.硬化 常温でも硬化しますが、ランプなどで加熱すると速く硬化します。特に肉盛量が少ない場合は、ランプなどで充分肉盛箇所を加熱してください。

【特 性】

色	主剤	灰色
	硬化剤	淡黄色透明
	混合物	灰色
配合比	(主剤/硬化剤)	100:8
可使時間		30分/25°C
粘度	(混合物)	パテ状
初期硬化時間		5～6時間/25°C
		30分/50～60°C
60%硬化時間		12時間/25°C
		3時間/50～60°C
最終硬化		1～2時間/80～100°C
耐熱性		250°C

【硬化物特性】 硬化条件:25°C×12時間+60°C×3時間+100°C×6時間

比重	(硬化物)		1.9
硬度	ロックウェルRスケール		108
圧縮強さ	MPa		157
曲げ強さ	MPa		89
曲げ弾性率	MPa		12,050
引張強さ	MPa		45
アイゾット衝撃値	J/m		30 - 35
熱変形温度	(1.8MPa)	°C	250
耐熱性		°C	250

【入 目】 1.0Kgセット (主剤926g、硬化剤74g)

【保存方法】 ベルペーストEP-6000の主剤、硬化剤の取り出しは手早く行い、取り出し後は必ず蓋を閉めて密封し、直射日光の当たらない、18～25°C程度の乾燥した場所で保管して下さい。

- ベルペーストEP-6000に関するご意見、ご質問並びに見本等の請求は下記をご参照下さい。

有限会社 鈴木研究所

〒272-0822 千葉県市川市大町20-3

TEL047-337-7816 FAX047-337-7283

ここに記載された情報は、弊社が最善を尽くして得た知見に基づくものですが、弊社は、その信頼性を必ずしも保証するものではなく、また、その使用に基づく結果についても責任を負いかねます。弊社の製品を使用される際は実際の用途・用法に応じた条件下での安全性を確認の上、ご愛用下さいますようお願い申し上げます。